



QUINFAZOL®

Quinfamida
Vía oral

FÓRMULAS	QUINFAZOL® 300 Comprimido recubierto	QUINFAZOL Suspensión
Quinfamida	300 mg	50 mg
Excipientes C.S.P	1 Comp.	-----
Vehículo C.S.P.	-----	5 mL

DESCRIPCIÓN

QUINFAZOL® contiene quinfamida que es un agente antiparasitario-antiamebiásico que actúa sobre las formas móviles de Entamoeba histolytica en la luz intestinal. Se la emplea para el tratamiento y la profilaxis de la amebiasis intestinal tanto en sus formas agudas como en el portador asintomático. Su eficacia para eliminar los quistes se basa en su capacidad para destruir los trofozoos que se observan a partir de las 24 horas de iniciado el tratamiento.

La quinfamida es un dicloroacetilquinolinol, con el nombre químico:
1-(dicloroacetil)-1, 2, 3, 4 tetrahidro-6 quinolil-2 furancarboxilato.

Estudios farmacológicos preclínicos han demostrado que luego de la administración oral, la quinfamida se absorbe de forma irregular desde el tracto digestivo, alcanzando niveles plasmáticos aproximadamente a las 7 horas de su administración; la cantidad total de la droga marcada se recupera a las 24 horas en heces, aproximadamente un 51% de la dosis total. El 49% restante se ha identificado en la orina.

La quinfamida es activa sobre formas móviles y sobre los quistes de Entamoeba histolytica presentes en el tracto intestinal.

Su eficacia para eliminar los quistes se basa en su capacidad para destruir los Trofozoitos, lo que permite observar una gran eficacia terapéutica en 24 horas.

La quinfamida actúa solamente sobre la amebiasis intestinal, a nivel de la luz y de la superficie de la mucosa. No se conoce exactamente el mecanismo de acción de la quinfamida, sin embargo, recientes investigaciones han demostrado que quinfamida ejerce su efecto amebicida debido a la inmovilización de los trofozoitos con la consecuente inhibición de su propagación.

INDICACIONES

Amebiasis intestinal (tratamiento y profilaxis).

POSOLOGÍA

Comprimido

La dosis media es de 300mg por día, administrados en una toma única o 100mg cada 8 horas. La dosis total se administra en un solo día. No existe experiencia clínica en niños menores de 3 años. Si fuera necesario se podrá repetir la dosis a los 3 días de la anterior.

Suspensión

La dosis de Quinfamida es de 4.3 mg/kg en 24 horas.

Niños en edad de 3-6 años, una cucharadita cada 12 hrs.

Niños de 7-9 años, 2 cucharaditas cada 12 hrs.

Adultos y niños >10 años, 2 cucharaditas cada 8 hrs.

La dosis total se administra en un solo día. De acuerdo con el criterio del médico, se podrá repetir la dosis 3 días después del primer tratamiento, siempre y cuando el cuadro clínico así lo amerite.

QUINFAZOL® puede ingerirse preferentemente con o después de los alimentos y con suficiente agua o jugos.

CONTRAINDICACIONES

Hipersensibilidad al fármaco o a otros derivados del acetil-quinolinol. Disentería amebiana. Amebiasis extraintestinal. Absceso amebiano.

EFFECTOS ADVERSOS

Son en general de carácter leve y transitorio, habiéndose señalado náuseas, vómitos, cefalea y dolor abdominal.

INTERACCIONES

No existen datos sobre posibles interacciones con otro tipo de fármacos.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

No se ha establecido su eficacia y seguridad durante el embarazo, por ello se aconseja evaluar los beneficios del tratamiento con los potenciales riesgos para la madre y el feto.

MEDIDAS ADOPTADAS EN CASO DE INTOXICACIÓN

En caso de intoxicación acudir al centro médico más cercano.

En caso de sobredosificación deberán tomarse medidas de control, como observación estrecha del paciente, monitoreo de signos vitales y medidas de soporte de acuerdo con el cuadro clínico que presente el paciente.

PRESENTACIONES

QUINFAZOL® 300: se presenta en caja conteniendo 1 comprimido recubierto.

QUINFAZOL® (Suspensión): se presenta en caja conteniendo frasco de 30 mL.

CONSERVACIÓN

Comprimido

Protéjase de la luz. Conservar a temperatura ambiente entre 15°C- 30°C. Protegido de la humedad.

Suspensión

Protéjase de la luz. Conservar a temperatura ambiente entre 15°C- 30°C.

LEYENDA DE PROTECCIÓN

Mantener este medicamento fuera del alcance de los niños. Venta bajo receta médica.

FABRICANTE

Laboratorios de Aplicaciones Médicas, S.A. Santo Domingo República Dominicana.

